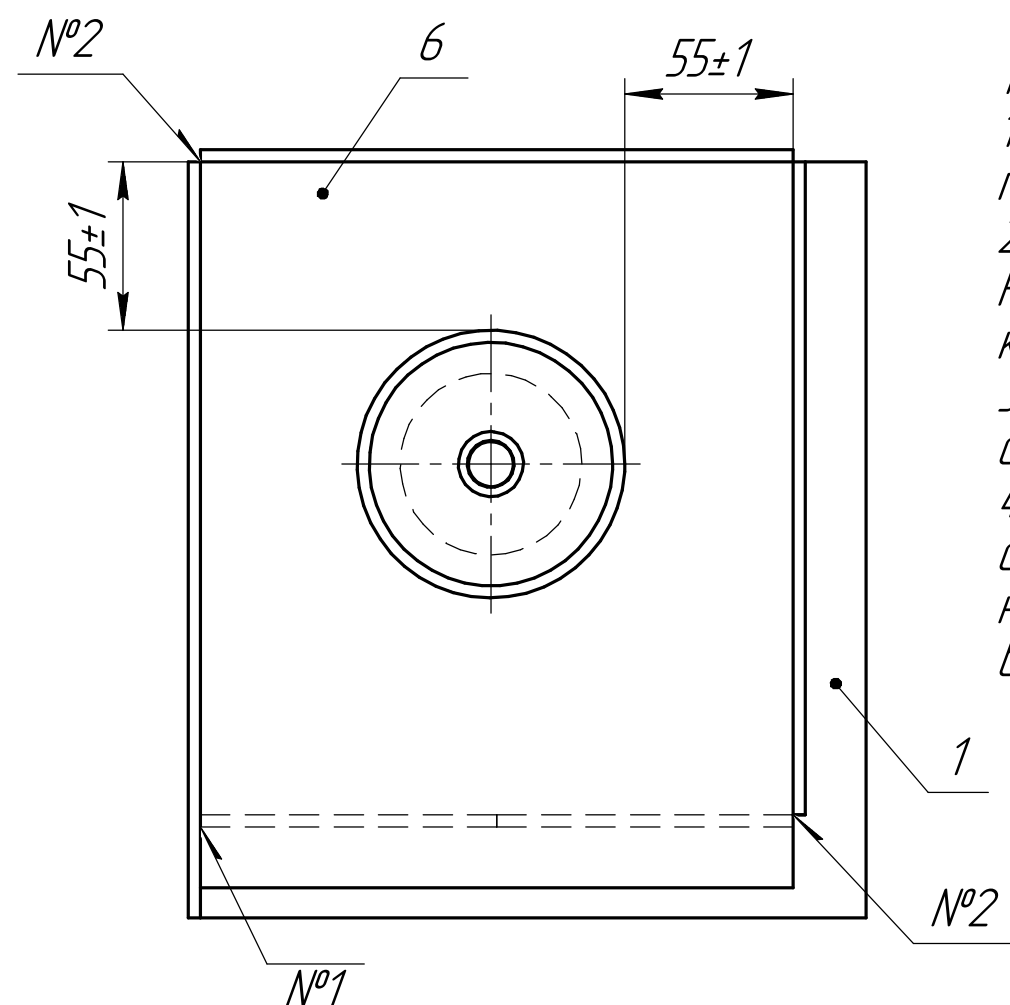
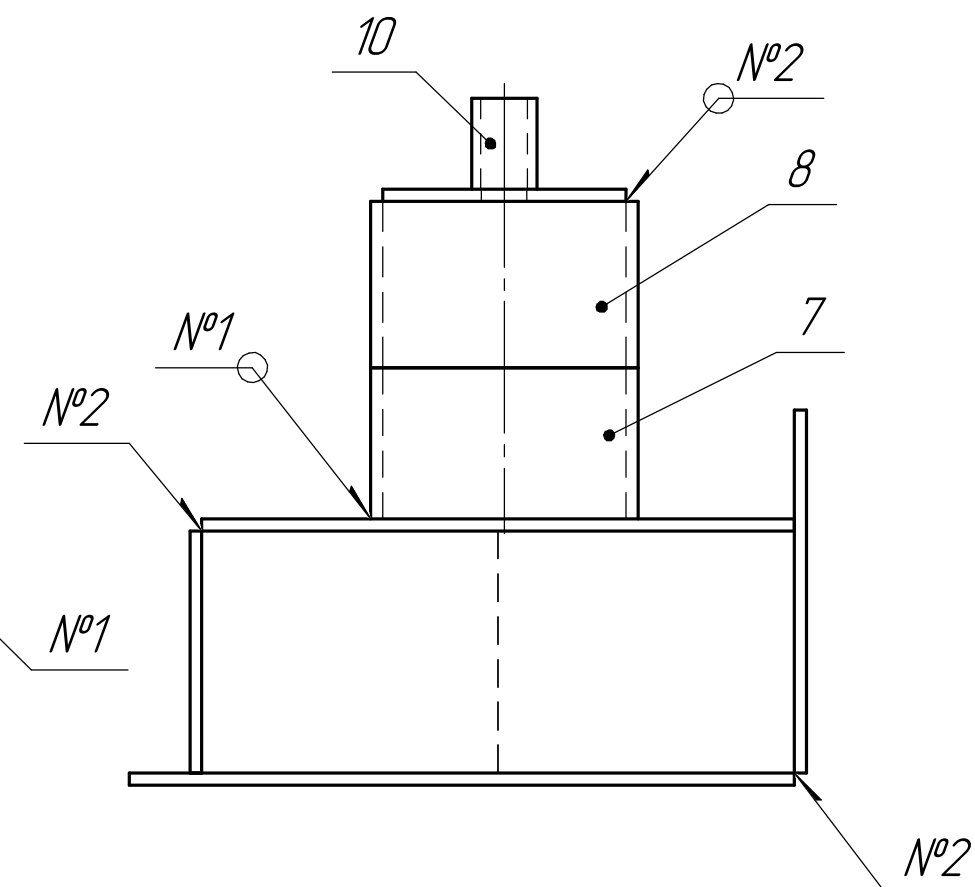
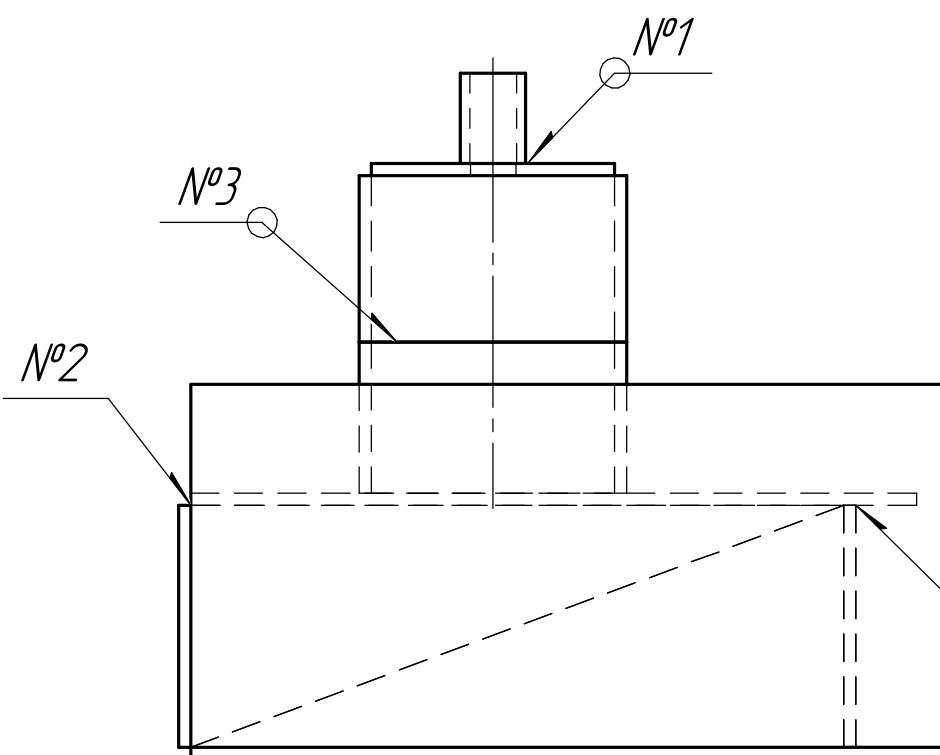


Сборочно-сварочный чертеж



Технические условия:

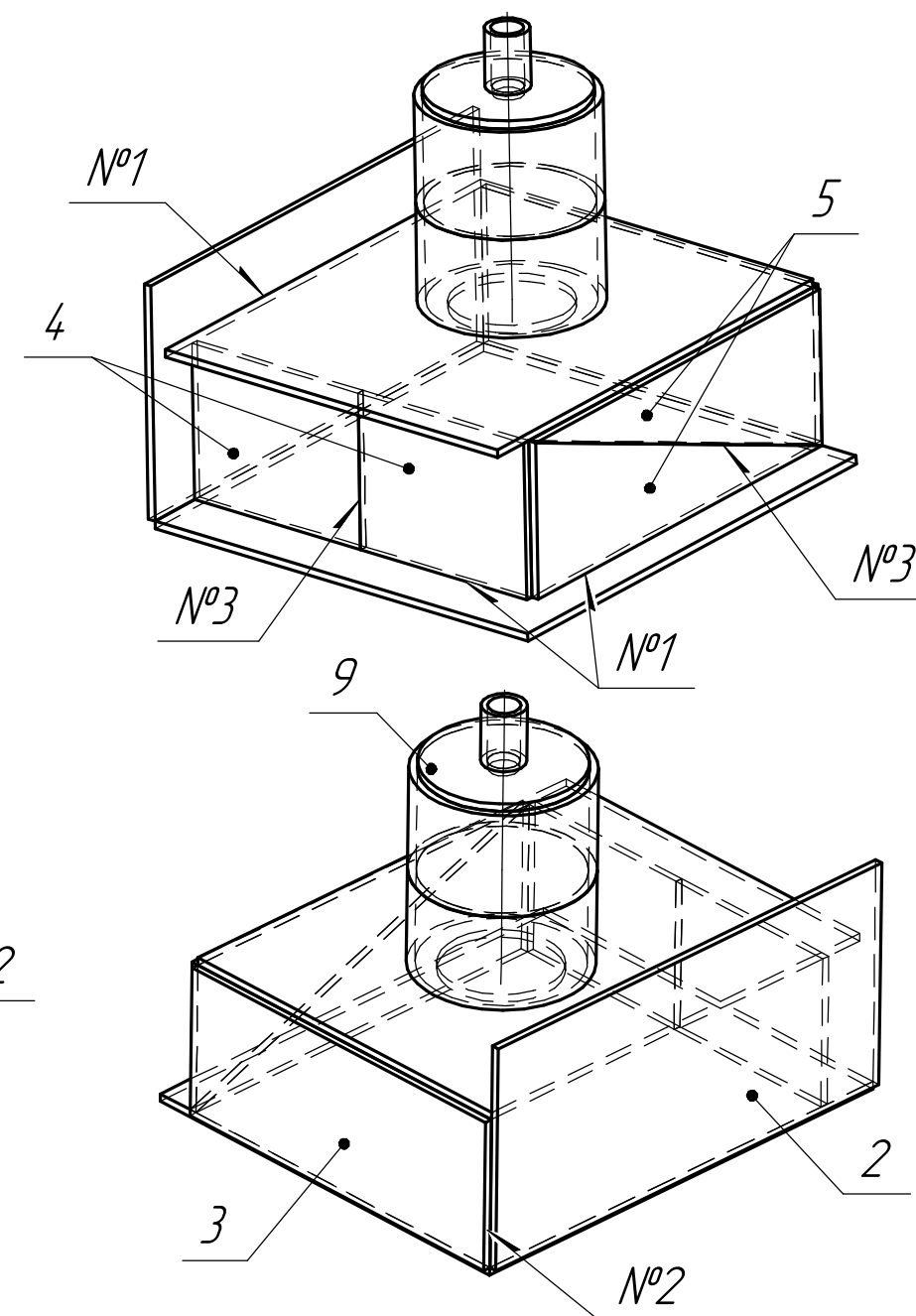
1. Сборка производится в любом пространственном положении;

2. Длина прихваток не более 10 мм.

Располагать прихватки внутри конструкции запрещено;

3. Предоставить конструкцию для контроля без деталей "6" + "7" + "8" + "9" + "10".

4. Сварка конструкции производится относительно базовой пластины "1", наклонять конструкцию запрещено, допускается вращать вокруг вертикальной оси.



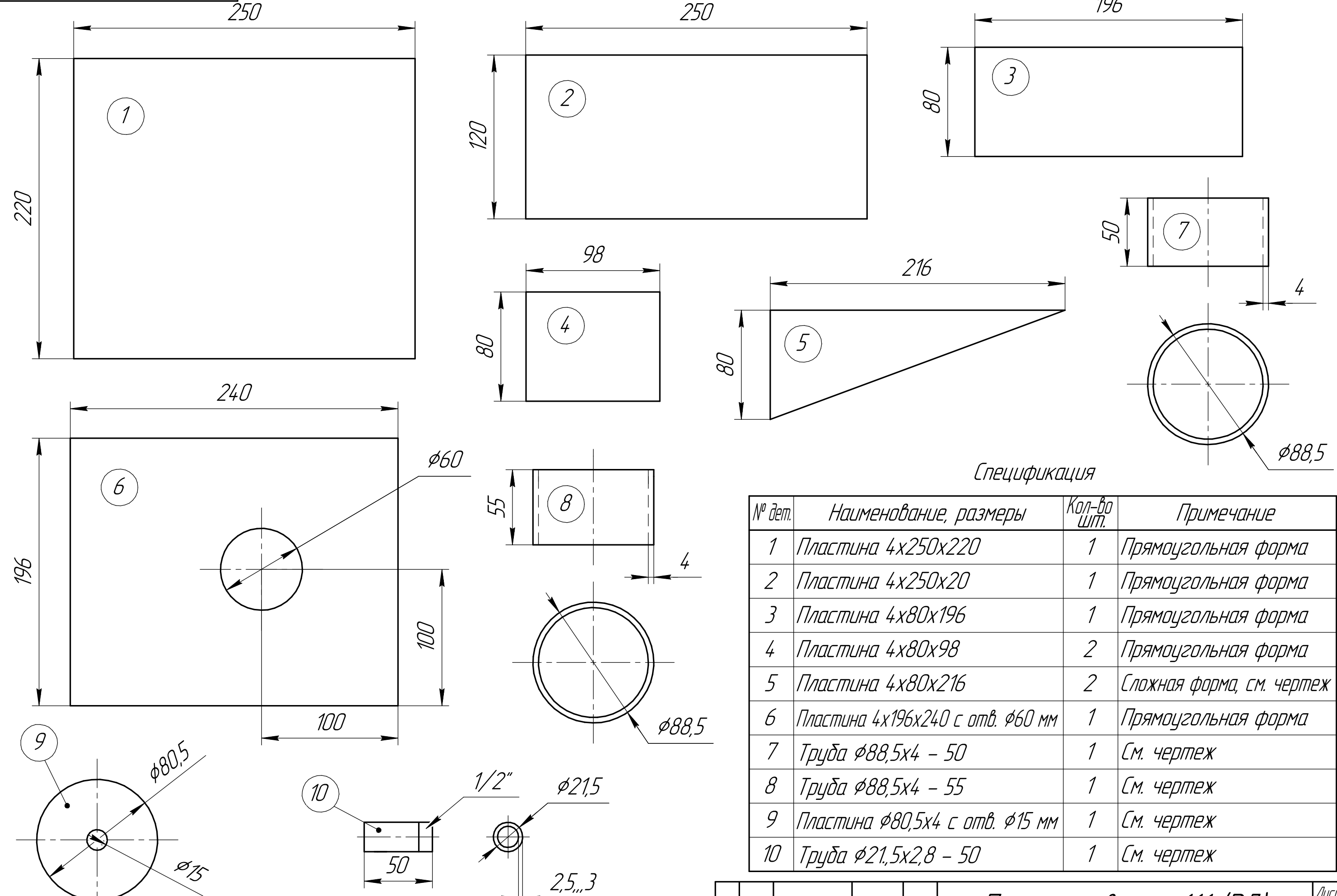
№ шва	Стандарт и обозначение	Кол-во
1	ГОСТ 5264-80-Т1-  4 ⁺²	7
2	ГОСТ 5264-80-У4-  4	8
3	ГОСТ 5264-80-С2	3

					Процесс сварки 111 (РД)								
					Модуль Б ФНЧ 2026				Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								6,66	1:2,5
Разраб.	Степанов С												
Проб.	Калашников								Лист	1	Листов	2	
Т.контр.	Голов С				Ст3, Сталь 20				Чемпионат МП "Профессионалы"				
Н.контр.	Красилов А												
Утв.	Дюкова С												

Копировал

Формат А3

Все размеры на чертеже указаны в миллиметрах



Спецификация

№ дет.	Наименование, размеры	Кол-во шт.	Примечание
1	Пластина 4x250x220	1	Прямоугольная форма
2	Пластина 4x250x20	1	Прямоугольная форма
3	Пластина 4x80x196	1	Прямоугольная форма
4	Пластина 4x80x98	2	Прямоугольная форма
5	Пластина 4x80x216	2	Сложная форма, см. чертеж
6	Пластина 4x196x240 с отв. $\phi 60$ мм	1	Прямоугольная форма
7	Труба $\phi 88,5 \times 4 - 50$	1	См. чертеж
8	Труба $\phi 88,5 \times 4 - 55$	1	См. чертеж
9	Пластина $\phi 80,5 \times 4$ с отв. $\phi 15$ мм	1	См. чертеж
10	Труба $\phi 21,5 \times 2,8 - 50$	1	См. чертеж

Все размеры на чертеже указаны в миллиметрах